

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГИЙ И
УПРАВЛЕНИЯ ИМЕНИ К.Г. РАЗУМОВСКОГО
(ПЕРВЫЙ КАЗАЧИЙ УНИВЕРСИТЕТ)

Сибирский казачий институт технологий и управления (филиал)
ФГБОУ ВО «МГУТУ им. К.Г. Разумовского»
(Первый казачий университет)

ОДОБРЕНО
на заседании УМС
Протокол № 1 от 01.09.2015г.

УТВЕРЖДАЮ
Зам.директора по УМР
_____ И.М. Тагильцева

Рабочая программа
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
Получение рабочей профессии
для специальности 18.02.07 Технология производства и переработки
пластических масс и эластомеров
(базовая подготовка)

Одобрено

предметно-цикловой комиссией

технологических дисциплин

Протокол №13 от 24.06.15

Председатель ПЦК

_____ С.В. Светикова

Разработчик:

Фром И.Ф., преподаватель высшей категории

Программа производственной практики на получение рабочей профессии разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 400 от 23 апреля 2014г., зарегистрированный Министерством юстиции (рег. №32803 от 19июня 2014) по специальности среднего профессионального образования 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров .

Согласовано со специалистами базовых предприятий:

ПАО «Омскшина»

ООО «Планета-центр»

ООО НТЦ «ИНТАЙР»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
3. МЕСТО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП	
4. ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
5. МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
6. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ	6
7. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	8
8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ НА ПРАКТИКЕ	8
9. ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ (ПО ИТОГАМ ПРАКТИКИ)	9
10. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	9
11 ЛИТЕРАТУРА	13
12 ПРИЛОЖЕНИЯ А - ДНЕВНИК ПРАКТИКИ	15
13. ПАМЯТКА СТУДЕНТУ-ПРАКТИКАНТУ	22
14 ПРИЛОЖЕНИЯ Б- ПРОТОКОЛ СДАЧИ НА РАЗРЯД	23
15 ПРИЛОЖЕНИЯ В- ПРОТОКОЛ СДАЧИ НА РАЗРЯД (ЛАБОРАТОРИЯ)	24

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Целью учебной практики на получение рабочей профессии является закрепление и углубление знаний, полученных в процессе обучения, приобретение умений и профессиональных навыков деятельности специалиста.

По окончании практики студент должен знать:

- основные закономерности процессов;
- физико-химические свойства компонентов сырья, материалов, готового продукта;
- устройство и принцип действия оборудования;
- требования, предъявляемые к сырью, материалам и готовому продукту;
- характеристику трубопроводов и трубопроводной арматуры;
- взаимосвязь параметров технологического процесса и влияние их на качество, и количество продукта;
- правила контроля и регулирования регламентированных значений параметров технологического процесса;
- применяемые средства автоматизации, контуры контроля и регулирования параметров технологического процесса;
- систему противоаварийной защиты, применяемой на производственном объекте;
- типичные нарушения технологического режима, причины, способы предупреждения нарушений;
- техническую характеристику оборудования и правила эксплуатации;
- правила выполнения технологической схемы, совмещенной с функциональной схемой автоматизации;
- правила выполнения сборочного чертежа аппарата, применяемого на производственном объекте;
- виды брака, причины его появления и способы устранения;
- возможные опасные и вредные факторы и средства защиты;
- правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты, экологической безопасности;
- требования, предъявляемые к сырью, полуфабрикатам и готовой продукции в соответствии с нормативной документацией;
- основные виды документации по организации и ведению технологического процесса на установке;
- порядок составления и правила оформления технологической документации;
- методы контроля, обеспечивающие выпуск продукции высокого качества.
- тепловые процессы и аппараты; массообменные процессы и аппараты; механические аппараты;
- основные типы, конструктивные особенности и принцип работы оборудования для проведения производственных процессов;
- классификацию, характеристику и конструкционные особенности оборудования для переработки полимерных материалов;
- выбор оборудования с учетом технологической схемы процесса;
- основы технологических расчетов оборудования;
- методы осмотра оборудования и обнаружения дефектов;
- паро-, энерго- и водоснабжение производства; правила безопасной работы оборудования для переработки полимерных материалов

уметь:

- обеспечивать соблюдение параметров технологического процесса и их регулирование в соответствии с регламентом производства;
- осуществлять оперативный контроль за обеспечением материальными и энергетическими ресурсами;
- эксплуатировать оборудование и коммуникации производственного объекта;
- осуществлять контроль за образующимися при производстве продукции отходами, сточными водами, выбросами в атмосферу, методами утилизации и переработки;
- осуществлять выполнение требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности при эксплуатации производственного объекта;
- оценивать состояние техники безопасности, экологии окружающей среды на производственном объекте;
- анализировать причины нарушения технологического процесса и разрабатывать меры по их предупреждению и ликвидации;
- производить необходимые материальные и технологические расчеты;
- рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса;
- использовать информационные технологии для решения профессиональных задач;
- контролировать качество сырья, полуфабрикатов и готовой продукции;
- анализировать причины брака, разрабатывать мероприятия по их предупреждению;
- использовать нормативную и техническую документацию в профессиональной деятельности;
- разрабатывать меры по предупреждению инцидентов и аварий на технологическом блоке;
- снимать показания приборов, регулирующих технологический процесс, и оценивать достоверность информации;
- осуществлять наладку, настройку, регулировку и опытную проверку оборудования;
- подключать приборы, регистрировать необходимые характеристики и параметры;
- решать расчетные задачи с использованием информационных технологий;

иметь практический опыт:

- подготовки исходного сырья и материалов к работе;
- контроля и регулирования технологического режима и использованием средств автоматизации и результатов анализа;
- контроля качества сырья, материалов, продукта, топливно-энергетических ресурсов;
- по расчету технико-экономических показателей технологического процесса;

- выполнения правил по охране труда, промышленной и экологической безопасности;
- анализа причин брака, разработке мероприятий по их предупреждению и устранению;
- пуска и остановки производственного объекта при любых условиях;
- определения повреждения технических устройств и их устранение;
- определения причин нарушения технологического режима и вывода его на регламентированные значения параметров;
- поддержания стабильного режима технологического процесса;
- подготовки к работе технологического оборудования, инструментов, оснастки;
- эксплуатации технологического оборудования;

2. ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ НА ПОЛУЧЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ:

Практика на получение рабочей профессии имеет своей **задачей** получение рабочей профессии в соответствии с занимаемым рабочим местом.

3 МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Проведение практики на получение рабочей профессии проводится после изучения общепрофессиональных дисциплин и освоения профессиональных модулей ПМ.01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ.02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовление и применение высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств в течение 8 недель.

4 ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

цеховая или лабораторная

5 МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Базовыми предприятиями для проведения технологической практики являются: ПАО «Омскшина», ООО НТЦ «ИНТАЙР», Научно-производственное предприятие ФГУП-НПП «Прогресс», предприятие по переработке пластмасс ООО «Планета - центр».

6. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1	Подготавливать к работе технологическое оборудование, инструменты, оснастку.
ПК 2	Контролировать и обеспечивать бесперебойную работу оборудования, технологических линий.
ПК 3	Выявлять и устранять отклонения от режимов в работе оборудования.
ПК 4	Подготавливать исходное сырье и материалы к работе.
ПК 5	Контролировать и регулировать параметры технологических процессов, в т. ч. с использованием программно-аппаратных комплексов.
ПК 6	Контролировать расход сырья, материалов, энергоресурсов, количества готовой продукции и отходов.
ПК 7	Выполнять требования промышленной и экологической безопасности и охраны труда.
ПК 8	Контролировать качество сырья, полуфабрикатов (полупродуктов) и готовой продукции.
ПК 9	Анализировать причины брака, разрабатывать мероприятия по их предупреждению и ликвидации причин
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях
ОК 4.	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности

7 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Общая трудоемкость учебной практики для студента составляет **288** часа

Наименование работы	продолжительность		Формы текущего контроля
	в неделях	в часах	
1 Вводный и первичный инструктаж по технике безопасности, ознакомление с предприятием. Изучение правил внутреннего распорядка на предприятии и общих требований техники безопасности.	0,2	7,2	Контроль за посещением практики. Ведение дневника практики, сбор материалов для выполнения курсовых проектов (работ), получение разряда по профессии
2 Обучение безопасным приемам и методам работы на рабочем месте.	1	36	
3 Изучение основной нормативно-технической документации, технологической схемы производства.	0,2	7,2	
4 Обучение приемам обслуживания технологического оборудования. Использование приборов КИП и А для ведения и регулирования технологического процесса.	0,2	7,2	
5 Обучение приемам пуска и остановки основного оборудования.	0,4	14,4	
6 Контроль качества сырья и полуфабрикатов. Изучение инструкций по разбраковке, средств контроля, системы записей, проводимых испытаний.	4,8	172,8	
7 Изучение плана локализации аварийных ситуаций. Инструкции по промышленной безопасности, охране труда, пожарной безопасности.	1	36	
8 Изучение требований экологической безопасности на производстве, мероприятия по сокращению стоков, выбросов в атмосферу. Утилизация твердых отходов. Ведение дневника производственной практики. Сдача на квалификационный разряд по профессии.	0,2	7,2	
Всего	8	288	

8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ НА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

- Методические указания по содержанию учебной практики, предназначенные для оказания помощи студентам специальности 18.02.07 «Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров» при организации их самостоятельной работы на производстве.

- Образцы технологических регламентов производств
- Электронный альбом технологических схем
- ГОСТ 2.109-2001 ЕСКД (изм.1-3). Основные требования к чертежам
- ГОСТ 2.701-2000 ЕСКД.(изм.1-3) Схемы, виды и типы. Общие требования к выполнению

9. ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ (ПО ИТОГАМ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ)

Формой аттестации по итогам практики на получение рабочей профессии является зачет.

10. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1. Подготавливать к работе технологическое оборудование, инструменты, оснастку.	Обслуживание технологического оборудования и коммуникаций. Обеспечение бесперебойной работы оборудования. Выявление и устранение отклонений от режима и в работе оборудования	
ПК 2. Контролировать и обеспечивать безопасную работу оборудования, технологических линий.	Обеспечение безопасной эксплуатации и бесперебойной работы оборудования. Обеспечение эффективной работы оборудования.	
ПК3.Выявлять и устранять отклонения от режимов в работе оборудования.	Обеспечение работы технологического оборудования и подготовки его к проведению ремонтных работ.	Сдача на квалификационный разряд Оценка в рамках текущего контроля:
ПК4. Подготавливать исходное сырье и материалы к работе.	Исследование качества сырья, материалов, продуктов. Обеспечение соблюдения параметров технологического процесса в соответствии с регламентом. Применение стандартных методов анализа сырья Использование нормативной и технической документации производства.	<ul style="list-style-type: none"> • результатов работы в должности • результатов решения ситуационных задач по регулированию технологического процесса; • правильности оформления дневника практики; • результатов изучения
ПК 5. Контролировать и регулировать параметры технологических процессов, в т.ч.с	Обеспечение соблюдения параметров технологического процесса в соответствии с регламентом. Регулирование параметров технологического	нормативно-технической документации.

использованием программно-аппаратных комплексов.	процесса в соответствии с регламентом производства и использования программно-аппаратных комплексов.	
ПК6. Контролировать расход сырья, материалов, энергоресурсов, количества готовой продукции и отходов.	<p>Соотнесение расхода сырья, материалов и ресурсов с результатами ТЭП участка.</p> <p>Анализ причин нарушения режима и рассмотрение мероприятий по их устранению.</p> <p>Применение средств автоматизации для контроля расхода, температуры, давления при проведении техпроцесса.</p> <p>Выполнение требований технологического регламента к качеству сырья, продукции.</p>	
ПК 7. Выполнять требования промышленной и экологической безопасности и охраны труда.	<p>Обеспечение соблюдения параметров технологического процесса в соответствии с регламентом.</p> <p>Определение повреждения технических устройств и их устранение.</p> <p>Регулирование параметров технологического процесса в соответствии с регламентом производств.</p> <p>Выполнение правил по охране труда, промышленной безопасности.</p> <p>Использование нормативной и технической документации производства.</p>	
ПК 8. Контролировать качество сырья, полуфабрикатов (полупродуктов) и готовой продукции.	<p>Исследование качества сырья, полуфабрикатов, готовой продукции. Анализ причин брака, разработка мероприятий по их устранению.</p> <p>Применение стандартных методов анализа качества сырья, полуфабрикатов, готовой продукции.</p>	
ПК 9. Анализировать причины брака, разрабатывать	<p>Поддерживание стабильного режима технологического процесса.</p> <p>Выявление возможных причин возникновения неполадок.</p>	

мероприятия по их предупреждению и ликвидации причин	Анализ причин нарушения режима и рассмотрение мероприятий по их устранению.	
--	---	--

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Динамика достижений студента в учебной деятельности	Экспертная оценка по результатам наблюдения за деятельностью студента в процессе освоения ПМ, в т.ч. при выполнении работ по профессии, а также при выполнении заданий на экзамене (квалификационном).
ОК2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	Рациональность планирования и организации деятельности в области нефтепереработки и нефтехимии Точность, правильность и полнота решения профессиональных задач.	
ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях	Обоснованность выбора решения в стандартных и нестандартных ситуациях при осуществлении оперативного контроля	
ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Оперативность поиска и использования информации, необходимой для качественного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; Широта использования различных источников информации, включая электронные.	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности	Оперативность и результативность использования общего и специализированного программного обеспечения при решении профессиональных задач.	
ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее	Конструктивность взаимодействия с обучающимися,	

<p>сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.</p>	<p>преподавателями и руководителями практики в ходе обучения и при решении профессиональных задач. Четкое выполнение обязанностей при работе в команде и / или выполнении задания в группе Соблюдение норм профессиональной этики при работе в команде. Построение профессионального общения с учетом социально-профессионального статуса, ситуации общения, особенностей группы и индивидуальных особенностей участников коммуникации</p>	
<p>ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.</p>	<p>Чёткость постановки цели и рациональность организации работы подчиненных, своевременность контроля и коррекции (при необходимости) процесса и результатов выполнения ими заданий</p>	
<p>ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации</p>	<p>Позитивная динамика достижений в процессе освоения ВПД. Результативность самостоятельной работы.</p>	
<p>ОК 9. Быть готовым к смене технологий и профессиональной деятельности</p>	<p>Объективность и обоснованность оценки возможностей новых технологий и их использование в профессиональной деятельности.</p>	

ЛИТЕРАТУРА

1. Вторичная переработка пластмасс/ под ред. Ф. Л. Мантия; пер. с англ. под ред. Г.Е. Заикова. – СПб.: Профессия, 2010. – 400с., ил.
2. Головкин Г.С. Проектирование технологических процессов изготовления изделий из полимерных материалов. - М.: Химия, 2012.
3. Корнеев А.Е., Буканов А.М. и др. Технология эластомерных материалов. - М.: НППА «Истек», 2011.
4. Полимерные композиционные материалы: структура, свойства, технология: учеб. пособие/ под ред. А.А. Берлина. – СПб.: Профессия, 2012. – 560с., ил.
5. Производство упаковки из ПЭТ/ под ред. Д. Брукс, Дж. Джойлз; пер. с англ. под ред. О.Ю. Сабсая. – СПб.: Профессия, 2013. – 368с., ил.
6. Росато Д. Раздувное формование/ Д.Росато, А.Росато, Д.ДиМаттиа; пер. с англ. под ред. Сабсая О.Ю. – СПб.: Профессия, 2011. – 656с., ил.
7. Савельянов В.П. Общая технология полимеров: учеб. пособие для вузов. – М.: ИКЦ «Академкнига», 2012. – 336с.
8. Технология полимерных материалов: учеб. пособие/ А.Ф. Николаев, В.К. Крыжановский, В.В. Бурлов и др.; под общ. ред. В.К. Крыжановского. – СПб.: Профессия, 2013. – 544с., ил.
9. Шах В. Справочное руководство по испытаниям пластмасс и анализу причин их разрушения/ пер. с англ. под ред. Малкина А.Я. – СПб.: Научные основы и технологии, 2014. – 732с., ил.

Дополнительные источники

Учебные и справочные издания

1. Ким В.С. Теория и практика экструзии полимеров/ В.С.Ким. – М.: Химия, КолосС, 2013. – 568с., ил. – (Учебники и учебные пособия для студентов высших учебных заведений).
2. Кирпичников П.А. Технология резиновых изделий. - Л.: Химия, 2012.
3. Основы технологии переработки пластмасс. Под ред. Кулезнева В.Н., Гусева В.К. – М.: Химия, 2014.
4. Осошник И.А., Шутилин Ю.Ф. и др. «Производство резино-технических изделий» Воронеж: Государственная технологическая академия, 2012.
5. Пичугин А.М. Материаловедческие аспекты создания шинных резин. - М.: 2014.
6. Шаховец С.Е., Богданов В.В. Комплексная регенерации шин. - С-П.: Проспект наук, 2011.

Учебные и справочные издания

Техническая литература

Технологические регламенты производственных объектов.

Периодические издания (по выбору)

- «Химическая промышленность»
- «Каучук и резина»
- «Пластические массы»
- «Промышленное производство и использование эластомеров»
- «Проблемы шин и резинокордных композитов»
- «Вестник химической промышленности»
- «Вопросы практической технологии изготовления шин»
- «Полимерные материалы»
- «Мир шин»
- «Сырье, материалы, технология шинной промышленности»
- «ТУРЕС «(Сибур)

Интернет – ресурсы

1. Андрианов К.А., Хананашвили Л.М. Технология элементоорганических мономеров и полимеров URL: <http://nehudlit.ru/books/detail6825.html>.
2. Андрианов Р.А., Пономарев Ю.Е. Пенопласты на основе фенолоформальдегидных полимеров URL: <http://nehudlit.ru/books/detail6826.html>.
3. Головкин Г.С. М.: Химия, КолосС, 2012 Проектирование технологических процессов изготовления изделий из полимерных материалов URL: <http://www.twirpx.com/file/383354/>.
4. Карлхайнц Бауман Материалы будущего. - из-во Химик URL: <http://bibliotekar.ru/materialy/index.htm>.
5. Корнеев А.Е., Буканов А.М. и др. Технология эластичных материалов. – М.: НППА «Истек» 2011 URL: <http://www.twirpx.com/file/176556/>.
6. Кулезнев В.Н., Шершнев В.А. Химия и физика полимеров Учебник для вузов Изд. 2-е, перераб., доп URL <http://www.bookean.ru/books/product/25000219732>.
7. Тагер А.А. Физико-химия полимеров URL: <http://nehudlit.ru/books/detail6263.html>.
8. Шаховец С.Е., Богданов В.В. Комплексная регенерация шин. - С-П: Проспект наук 2012 URL: <http://www.kniga.ru/books/191564>

9. Технологическая схема производства

10. Режимные листы

11. Программа производства форма 36- ТП

ПРИЛОЖЕНИЕ А – ДНЕВНИК ПРАКТИКИ

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**«МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГИЙ И
УПРАВЛЕНИЯ
ИМЕНИ К.Г. РАЗУМОВСКОГО»
(ПЕРВЫЙ КАЗАЧИЙ УНИВЕРСИТЕТ)**

Сибирский казачий университет технологий и управления (филиал)
ФГБОУ ВО «МГУТУ им. К.Г. Разумовского»
(Первый казачий университет)

ДНЕВНИК

Учебной практики
на получение рабочей профессии

2015 г.

Фамилия _____

Имя, отчество _____

Курс _____ **Группа** _____

Специальность _____

Характер практики: закрепление теоретических знаний и получение практического опыта в соответствии с занимаемым рабочим местом; сбор материала для выполнения курсового проекта; получение квалификационного разряда по специальности.

Период практики _____ недель
с « _____ » _____ по « _____ » _____ 2015 г.

Предприятие _____

Руководитель практики от предприятия:

Ф.И.О. _____

Должность _____

Руководитель практики от учреждения СПО:

Ф.И.О. _____

Должность _____

**Учебная практика
на получение первичных профессиональных навыков**

Дата	Содержание выполняемых работ	Подпись руководителя от предприятия

Дата	Содержание выполняемых работ	Подпись руководителя от предприятия

Дата	Содержание выполняемых работ	Подпись руководителя от предприятия

Дата	Содержание выполняемых работ	Подпись руководителя от предприятия

Памятка студенту-практиканту

1. Строго и неукоснительно соблюдайте правила внутреннего распорядка предприятия.
 2. Предъявите личную карточку инструктажа руководителю практики от предприятия для прохождения первичного инструктажа на рабочем месте.
 3. Соблюдайте правила техники безопасности и охраны труда.
 4. Изучите опасные и вредные производственные факторы и средства защиты.
 5. Проявляйте инициативу и настойчивость в освоении программы практики, в случае затруднения обращайтесь к руководителям практики.
 6. Интересуйтесь всем, что может быть полезным для получения практического опыта и работы над курсовым проектом.
 7. Изучайте новинки технической литературы в библиотеке предприятия.
 8. По окончании практики студент должен иметь:
 - оформленный дневник практики;
 - протокол о сдаче на разряд по профессии;
 - материал для выполнения курсового проекта.
- по окончании производственной практики выставляется дифференцированный зачет.

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б– ПРОТОКОЛ СДАЧИ НА РАЗРЯД
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**«МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГИЙ И
УПРАВЛЕНИЯ ИМЕНИ К.Г. РАЗУМОВСКОГО»
(ПЕРВЫЙ КАЗАЧИЙ УНИВЕРСИТЕТ)**

Сибирский казачий университет технологий и управления (филиал)
ФГБОУ ВО «МГУТУ им. К.Г. Разумовского»
(Первый казачий университет)

Специальность: 18.02.07 Технология производства и переработки пластических
масс и эластомеров

ПРОТОКОЛ

Сдачи квалификационного экзамена на предприятии

ФИО студента _____
(фамилия, имя, отчество)

Курс, группа _____

Год рождения _____

Подразделение предприятия _____

Наименование установки _____

Вид производственной практики _____

Сроки практики _____

Отметка о знании основных разделов технологического регламента и технологической
схемы:

- Назначение и теоретические основы процесса _____

- Характеристика качества сырья и продукции _____

- Описание технологической схемы процесса _____

-Нормы технологического режима основного оборудования _____

Лабораторный контроль качества продуктов _____

- Способы контроля и регулирования тех. процесса _____

- Правила техники безопасности и охраны труда _____

-Характеристика стоков (выбросов), утилизация _____

Соответствие теоретических знаний ученическому квалификационному
разряду _____

Профессия _____

Руководитель практики от предприятия _____

Руководитель практики от учебного заведения _____

МП

**ПРИЛОЖЕНИЕ В– ПРОТОКОЛ СДАЧИ НА РАЗРЯД (ЛАБОРАТОРИЯ)
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**«МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГИЙ И
УПРАВЛЕНИЯ ИМЕНИ К.Г. РАЗУМОВСКОГО»
(ПЕРВЫЙ КАЗАЧИЙ УНИВЕРСИТЕТ)**

Сибирский казачий университет технологий и управления (филиал)
ФГБОУ ВО «МГУТУ им. К.Г. Разумовского»
(Первый казачий университет)

Специальность: 18.02.07 Технология производства и переработки пластических
масс и эластомеров

ПРОТОКОЛ

Сдачи квалификационного экзамена на предприятии

ФИО студента _____

(фамилия, имя, отчество)

Курс, группа _____

Год рождения _____

Подразделение предприятия _____

Наименование лаборатории _____

Вид производственной практики _____

Сроки практики _____

Оценка знаний и умений студента:

Правила ТБ при работе в лаборатории _____

Виды испытаний и методики _____

Теоретические знания, указанных методик _____

Практическое умение при выполнении испытаний _____

Соответствие теоретических знаний и умений студента ученическому
квалификационному разряду _____

Профессия _____

Руководитель практики от предприятия _____

Руководитель практики от учебного заведения _____

МП

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГИЙ И
УПРАВЛЕНИЯ ИМЕНИ К.Г. РАЗУМОВСКОГО
(ПЕРВЫЙ КАЗАЧИЙ УНИВЕРСИТЕТ)

Сибирский казачий институт технологий и управления (филиал)
ФГБОУ ВО «МГУТУ им. К.Г. Разумовского»
(Первый казачий университет)

ОДОБРЕНО
на заседании УМС
Протокол №1 от 01.09.2015г.

УТВЕРЖДАЮ
Зам. Директора по УМР
-----И.М. Тагильцева

Рабочая программа
производственной практики
(по профилю специальности)

Специальность: 18.02.07 Технология производства и переработки
пластических масс и эластомеров (базовая подготовка)

Одобрено

предметно-цикловой комиссией

технологических дисциплин

Протокол №13 от 24.06.15

Председатель ПЦК

_____ С.В. Светикова

Разработчик:

Фром И.Ф., преподаватель высшей категории

Программа производственной практики по профилю специальности разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 400 от 23 апреля 2014г., зарегистрированный Министерством юстиции (рег. №32803 от 19июня 2014) по специальности среднего профессионального образования 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров .

Согласовано со специалистами базовых предприятий:

ПАО «Омскшина»

ООО «Планета-Центр»

ООО НТЦ «ИНТАЙР»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
3. МЕСТО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП	5
4. ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
5. МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
6. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
7. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ НА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ	7
9. ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ (ПО ИТОГАМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ)	8
10. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
11 ЛИТЕРАТУРА	12
ПРИЛОЖЕНИЕ А – ЗАДАНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ ДЛЯ ЦЕХОВ	13
ПРИЛОЖЕНИЕ Б – ЗАДАНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ ДЛЯ ЛАБОРАТОРИЙ	15
ПРИЛОЖЕНИЕ В – ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОТЧЕТА ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ	17

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Целью производственной (по профилю специальности) практики является закрепление и углубление знаний, полученных в процессе обучения, приобретение умений и профессиональных навыков деятельности специалиста.

По окончании практики студент должен знать:

- направления модернизации и перспективы развития производственного объекта;
- правила составления поточной и технологической схемы техпроцесса;
- влияние норм технологического режима на качество и выход продукции;
- причины возможных отклонений от норм режима;
- мероприятия по устранению аварийных ситуаций и неполадок;
- порядок оформления проектно-конструкторской и технологической документации в соответствии с требованиями ЕСТД, ЕСКД и другими действующими нормативными документами;
- правила охраны труда и промышленной безопасности при ведении технологического процесса;
- меры по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов.

уметь:

- обеспечивать соблюдение входных и выходных параметров технологического процесса;
- выбирать типовое оборудование;
- пользоваться нормативно-технической и справочной литературой;
- осуществлять технический анализ и контроль на соответствие качества выпускаемой продукции и используемого сырья;
- использовать информационные технологии в решении практических профессиональных задач.

иметь практический опыт:

- поддержание стабильного режима технологического процесса;
- определения повреждения технических устройств и их устранение;
- определение причин нарушения технологического режима и вывода его на регламентированные значения параметров.

2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Практика производственная по профилю специальности имеет своей **задачей** совершенствование производственно-технологических навыков в соответствии с квалификационной характеристикой студента и занимаемым рабочим местом.

За период производственной практики студенты должны изучить производственно-технологическое осуществление входного и выходного контроля параметров технологических процессов переработки полимерных материалов в соответствии с технологическим регламентом, стандартами

предприятия; проведение контроля за эффективностью использования технологического оборудования, сырья и материалов; определение оптимального технологического режима работы оборудования в зависимости от вида сырья и требований стандартов на соответствие качества готовой продукции.

3. МЕСТО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Проведение производственной практики по профилю специальности предусмотрено завершающим этапом освоения профессиональных модулей **ПМ 03 Планирование и организация работы подразделения** и изучением **ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовление и применение высокомолекулярных соединений и устройств** в течение 9 недель. Практика по профилю специальности проводится после освоения профессионального модуля **ПМ -03 Планирование и организация работы подразделения**, где студент приобретает знания, умения и навыки будущей специальности. Проведение производственной практики по профилю специальности предусмотрено после получения рабочей профессии при освоении профессионального модуля **ПМ 05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**. Производственная практика логически переходит в преддипломную.

4. ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

цеховая или лабораторная

5. МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Базовыми предприятиями для проведения технологической практики являются: ПАО «Омскшина», ООО НТЦ «ИНТАЙР», Научно-производственное предприятие ФГУП-НПП «Прогресс», предприятие по переработке пластмасс ООО «Планета - центр».

6. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программа производственной практики по профилю специальности является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 18.02.07 **Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров** в части освоения основного вида профессиональной деятельности и соответствующих профессиональных компетенций (ПК) и общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.2	Контролировать и регулировать параметры технологических процессов, в т. ч. с использованием программно-аппаратных комплексов.

ПК3. 1.	Планировать и организовывать работу персонала производственных подразделений
ПК3. 2.	Контролировать выполнение правил техники безопасности, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка.
ПК 3.3.	Анализировать производственную деятельность подразделения.
ПК 3.4.	Участвовать в обеспечении и оценке экономической эффективности работы подразделения
ПК 4.1	Проводить экспериментальные работы по проверке и освоению новых технологических процессов и режимов производств.
ПК 4.2	Изготавливать и испытывать опытные образцы продукции.
ПК 4.3	Выполнять работу по сбору, обработке и накоплению исходных материалов, данных статистической отчетности, научно-технической информации.
ПК 4.4	Участвовать в освоении новых производственных мощностей, современных средств механизации, автоматизации и информационно-коммуникационных технологий
ПК 4.5	Обобщать и внедрять результаты экспериментов и испытаний в производство.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно обращаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

7. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Общая трудоемкость производственной практики для студента составляет 324 часов

Наименование работы	продолжительность		Формы текущего контроля
	в неделях	в часах для преподавателя	
1 Вводный и первичный инструктаж по технике безопасности, ознакомление с предприятием	0,5	18	Контроль за посещением практики, выполнением должностных обязанностей основных профессий при переработке полимерных материалов, производственного задания, составлением отчета по практике
2 Ознакомление с нормативно-технической документацией, должностными инструкциями на рабочем месте	0,5	18	
3 Работа на штатной должности в соответствии с присвоенным разрядом по профессии на одном из производственных объектов	7	252	
3.1 Изучение сущности технологического производства	1,5	54	
3.2 Способы контроля и анализа показателей качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции	2,5	90	
3.3 Оформление технической документации, составление поточных и технологических схем объекта, чертежей основного оборудования	1,5	54	
3.4 Обеспечение безопасных условий труда, требований промышленной безопасности при ведении технологического процесса	1	36	
3.5 Соблюдение экологических требований производства, мероприятий по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов	0,5	18	
4 Обобщение и систематизация материала к отчету. Сдача отчета и получение зачета по практике	1	36	
Всего	9	324	

8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ НА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

- Методические указания по содержанию производственной (технологической) практики, предназначенные для оказания помощи студентам специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров при организации их самостоятельной работы на производстве.

- Образцы технологических регламентов производств
- Электронный альбом технологических схем
- ГОСТ 2.109-2001 ЕСКД (изм.1-3). Основные требования к чертежам
- ГОСТ 2.701-2000 ЕСКД.(изм.1-3) Схемы, виды и типы. Общие требования к выполнению

9. ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ (ПО ИТОГАМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ)

Формой аттестации по итогам производственной практики по профилю специальности является зачет.

10. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1 Планировать и организовывать работу персонала производственных подразделений	<p>Обоснованность использования нормативной и технической документации производства.</p> <p>Устанавливать производственные задания бригадам и отдельным рабочим в соответствии с утвержденными производственными планами и графиками.</p> <p>Участвовать в разработке мероприятий по выявлению резервов производства.</p>	<p>Оценка:</p> <ul style="list-style-type: none"> • составления отчета; • вычерчивания технологических схем; • решения ситуационных задач по регулированию технологического процесса во время производственной практики; • выполнения производственного задания
ПК 3.2 Контролировать выполнение правил техники безопасности, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка.	<p>Обеспечение соблюдения параметров технологического процесса в соответствии с регламентом.</p> <p>Проводить и оформлять производственный инструктаж рабочих.</p> <p>Точность определения повреждения технических устройств и их устранение в соответствии с регламентом</p> <p>Точность и правильность регулирования параметров технологического процесса в соответствии с регламентом производств.</p> <p>Правильность выполнения правил по охране труда, промышленной безопасности. Создавать благоприятный микроклимат в</p>	

	<p>трудоном коллективе.</p>	
<p>ПК 3.3. Анализировать производственную деятельность подразделения.</p>	<p>Точность определения причин нарушения технологического режима. Правильность вывода показателей технологического режима на регламентированные значения параметров. Своевременность выявления возможных причин возникновения неполадок на производственной практике. Участие в обеспечении и оценке экономической эффективности работы подразделения. Оценивать производственные и непроизводственные затраты на выпуск продукции. Координировать и контролировать деятельность бригад и рабочих.</p>	
<p>ПК3.4 Участвовать в обеспечении и оценке экономической эффективности работы подразделения</p>	<p>Владеть методами самоанализа, коррекции, планирования, проектирования деятельности. Участие в обеспечении и оценке экономической эффективности работы подразделения. Участвовать в разработке мероприятий по выявлению резервов производства</p>	
<p>ПК 2.2Контролировать и регулировать параметры технологических процессов, в т. ч. с использованием программно-аппаратных комплексов.</p>	<p>Аргументированность применения средств автоматизации и результатов анализов для регулирования параметров технологического процесса. Своевременность использования информационных технологий при прохождении производственной практики Обеспечение поддержания стабильного режима технологического процесса по нормативно-технической документации. Своевременность выявления возможных причин возникновения неполадок.</p>	
<p>ПК4.1Проводить экспериментальные работы по проверке и освоению новых технологических</p>	<p>Согласно технологической документации и методикам испытаний проводить экспериментальные работы по проверке и освоению новых</p>	

процессов и режимов производств.	технологических процессов и режимов производств.	
ПК 4.2 Изготавливать и испытывать опытные образцы продукции.	По разработанным методикам и технологической документации, изготавливать и испытывать фрагменты опытных образцов изделий из полимерных материалов.	
ПК4.3Выполнять работу по сбору, обработке и накоплению исходных материалов, данных статистической отчетности, научно-технической информации.	Оформлять конструкторскую, технологическую документацию в соответствии с ЕСКД и ЕСТД.	
ПК4.4Участвовать в освоении новых производственных мощностей, современных средств механизации, автоматизации и информационно-коммуникационных технологий	Владеть методами проектирования технологических процессов с применением системы автоматизированного проектирования (САПР), информационно-коммуникационных технологий.	
ПК4.5Обобщать и внедрять результаты экспериментов и испытаний в производство.	Оформлять конструкторскую, технологическую документацию в соответствии с ЕСКД и ЕСТД. Составлять отчеты, выполнять презентацию, внедрять результаты испытаний в производство.	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Динамика достижений студента в учебной деятельности	
ОК2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	Рациональность планирования и организации деятельности в области полимерной промышленности Точность, правильность и полнота решения профессиональных задач.	Экспертная оценка по результатам наблюдения за деятельностью студента в

ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях	Обоснованность выбора решения в стандартных и нестандартных ситуациях при осуществлении оперативного контроля	процессе освоения ПМ, в т.ч. при выполнении работ производственной практики, а также при выполнении заданий на экзамене (квалификационном).
ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Оперативность поиска и использования информации, необходимой для качественного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; Широта использования различных источников информации, включая электронные.	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности	Оперативность и результативность использования общего и специализированного программного обеспечения при решении профессиональных задач.	
ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Конструктивность взаимодействия с обучающимися, преподавателями и руководителями практики в ходе обучения и при решении профессиональных задач. Четкое выполнение обязанностей при работе в команде и / или выполнении задания в группе Соблюдение норм профессиональной этики при работе в команде. Построение профессионального общения с учетом социально-профессионального статуса, ситуации общения, особенностей группы и индивидуальных особенностей участников коммуникации	
ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат	Чёткость постановки цели и рациональность организации работы подчиненных, своевременность контроля и коррекции (при необходимости) процесса и	

выполнения заданий.	результатов выполнения ими заданий	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	Позитивная динамика достижений в процессе освоения ВПД. Результативность самостоятельной работы.	
ОК 9. Быть готовым к смене технологий и профессиональной деятельности	Объективность и обоснованность оценки возможностей новых технологий и их использование в профессиональной деятельности.	

Литература

1. Технологический регламент на выпускаемое изделие
2. Инструкции по технике безопасности
3. Паспорта на основное оборудование по переработке полимерных материалов
4. Технологические схемы производств
5. Режимные листы основных процессов

Интернет – ресурсы

1. Андрианов К.А., Хананашвили Л.М. Технология элементоорганических мономеров и полимеров URL: <http://nehudlit.ru/books/detail6825.html>
2. Андрианов Р.А., Пономарев Ю.Е. Пенопласты на основе фенолоформальдегидных полимеров URL: <http://nehudlit.ru/books/detail6826.html>.
3. Головкин Г.С. М.: Химия, КолосС, 2012 Проектирование технологических процессов изготовления изделий из полимерных материалов URL: <http://www.twirpx.com/file/383354/>.
4. Карлхайнц Бауман Материалы будущего. - из-во Химик URL: <http://bibliotekar.ru/materialy/index.htm>.

Периодические издания (по выбору)

- «Каучук и резина»
- «Пластические массы»
- «Промышленное производство и использование эластомеров»
- «Проблемы шин и резинокордных композитов»
- «Вестник химической промышленности»
- «Вопросы практической технологии изготовления шин»
- «Мир шин»
- «Сырье, материалы, технология шинной промышленности»
- «TYPES «(Сибур)

ПРИЛОЖЕНИЕ А – ЗАДАНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ ДЛЯ ЦЕХОВ

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГИЙ И
УПРАВЛЕНИЯ ИМЕНИ К.Г. РАЗУМОВСКОГО
(ПЕРВЫЙ КАЗАЧИЙ УНИВЕРСИТЕТ)

Сибирский казачий институт технологий и управления (филиал)
ФГБОУ ВО «МГУТУ им. К.Г. Разумовского»
(Первый казачий университет)

ЗАДАНИЕ

на производственную практику по профилю специальности
(технологическую)

Специальность 18.02.07 **Технология производства и переработки
пластических масс и эластомеров**

Студент: _____

Группа: _____

Содержание задания	Срок исполнения	Контроль
1 Характеристика производства, его состав и структура. Назначение процессов, входящих в состав производства		
2 Характеристика сырья, выпускаемой продукции		
3 Методы переработки полимерного материала в изделие. (Достоинства и недостатки существующих в производстве методов)		
4 Технологическая схема процесса		
5 Описание технологии процесса по принципиальной технологической схеме. Нормы технологического режима		
6 Контроль качества сырья и получаемой		

продукции		
7 Способы контроля и регулирования технологических параметров, описание средств автоматизации		
8 Влияние отклонений от норм технологического режима на качество и выход получаемых продуктов		
9 Описание конструкции основного оборудования, устройство и принцип действия		
10 Спецификация на основное технологическое оборудование. Характеристика основных конструктивных особенностей		
11 Перспективы развития технологического процесса, направления модернизации. Достоинства и недостатки		
12 Правила техники безопасности на участке. Категория и класс опасности производства. Пожарная безопасность. Характеристика вредных и опасных веществ		
13 Охрана окружающей природной среды. Состав стоков и выбросов в атмосферу. Способы обезвреживания стоков и сокращение выбросов		

Председатель ПЦК: _____

Руководитель практики: _____

Сроки практики:

ПРИЛОЖЕНИЕ Б – ЗАДАНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ ДЛЯ ЛАБОРАТОРИЙ

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГИЙ И
УПРАВЛЕНИЯ ИМЕНИ К.Г. РАЗУМОВСКОГО
(ПЕРВЫЙ КАЗАЧИЙ УНИВЕРСИТЕТ)

Сибирский казачий институт технологий и управления (филиал)
ФГБОУ ВО «МГУТУ им. К.Г. Разумовского»
(Первый казачий университет)

ЗАДАНИЕ

на производственную практику по профилю специальности
(технологическую)

Специальность 18.02.07 **Технология производства и переработки
пластических масс и эластомеров**

Студент: _____
Группа: _____

Содержание задания	Срок исполнения	Контроль
1 Назначение лаборатории в структуре предприятия. Метрологическое обеспечение		
2 Технологическая часть		
2.1 Обоснование методик исследования		
2.2 Характеристика сырья, получаемой продукции (ГОСТ, ТУ, СТП)		
3 Экспериментальная часть		
3.1 Характеристика основных показателей качества продукции		
3.2 Сущность методик при испытании (ГОСТ, ТУ)		
3.3 Характеристика приборов		
3.4 Устройство и принцип действия прибора		
3.5 Подготовка прибора к испытаниям		

3.6 Проведение анализа		
3.7 Обработка результатов испытания. Статистический набор результатов		
3.8 Погрешность анализа. Сходимость результатов (воспроизводимость)		
4 Техника безопасности при работе в лаборатории		
4.1 Общие правила техники безопасности		
4.2 Работа с вредными и ядовитыми веществами		
4.3 Работа с электрооборудованием		
4.4 Противопожарные мероприятия		
4.5 ПДК и класс опасности компонентов		

Председатель ПЦК: _____

Руководитель практики: _____

Сроки практики:

ПРИЛОЖЕНИЕ В – ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОТЧЕТА ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГИЙ И
УПРАВЛЕНИЯ ИМЕНИ К.Г. РАЗУМОВСКОГО
(ПЕРВЫЙ КАЗАЧИЙ УНИВЕРСИТЕТ)**

Сибирский казачий институт технологий и управления (филиал)
ФГБОУ ВО «МГУТУ им. К.Г. Разумовского»
(Первый казачий университет)

**Специальность 18.02.07 Технология производства и переработки
пластических масс и эластомеров**

ОТЧЕТ

по производственной практике по профилю специальности

Предприятие (участок) _____

Студент: _____

Подпись _____

Дата _____

Руководитель от СПО : _____

Подпись _____

Дата _____

Руководитель от предприятия: _____

Подпись _____

Дата _____

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГИЙ И
УПРАВЛЕНИЯ ИМЕНИ К.Г. РАЗУМОВСКОГО
(ПЕРВЫЙ КАЗАЧИЙ УНИВЕРСИТЕТ)

Сибирский казачий институт технологий и управления (филиал)
ФГБОУ ВО «МГУТУ им. К.Г. Разумовского»
(Первый казачий университет)

ОДОБРЕНО
на заседании УМС
Протокол № 01.09.2015г.

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УМР
-----И.М.Тагильцева

Рабочая программа
производственной практики
преддипломной

Специальность: 18.02.07 Технология производства и переработки
пластических масс и эластомеров

(базовая подготовка)

2015 г.

Одобрено

предметно-цикловой комиссией
технологических дисциплин
Протокол №13 от 24.06.15
Председатель ПЦК
_____ С.В. Светикова

Разработчик:

Фром И.Ф., преподаватель высшей категории

Программа преддипломной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 400 от 23 апреля 2014г., зарегистрированный Министерством юстиции (рег. №32803 от 19июня 2014) по специальности среднего профессионального образования 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров .

Согласовано со специалистами базовых предприятий:

ПАО «Омскшина»

ООО «Планета-центр»

ООО НТЦ «ИНТАЙР»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
3. МЕСТО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП	5
4. ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
5. МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
6. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
7. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ НА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ	7
9. ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ (ПО ИТОГАМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ)	7
10. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
11 ЛИТЕРАТУРА	11
ПРИЛОЖЕНИЕ А – ЗАДАНИЕ НА ПРЕДДИПЛОМНУЮ ПРАКТИКУ ДЛЯ ЦЕХОВ	12
ПРИЛОЖЕНИЕ Б – ЗАДАНИЕ НА ПРЕДДИПЛОМНУЮ ПРАКТИКУ ДЛЯ ЛАБОРАТОРИЙ	14

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Цель преддипломной практики - совершенствование студентами профессиональных компетенций и навыков, сбор материала для дипломного проектирования.

По окончании практики студент должен знать:

- направления модернизации и перспективы развития производственного объекта;
- правила составления принципиальной технологической схемы техпроцесса;
- влияние норм технологического режима на качество и выход продукции;
- причины возможных отклонений от норм режима;
- мероприятия по устранению аварийных ситуаций и неполадок;
- порядок оформления проектно-конструкторской и технологической документации в соответствии с требованиями ЕСТД, ЕСКД и другими действующими нормативными документами;
- правила охраны труда и промышленной безопасности при ведении технологического процесса;
- меры по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов.

уметь:

- обеспечивать соблюдение входных и выходных параметров технологического процесса;
- выбирать типовое оборудование;
- пользоваться нормативно-технической и справочной литературой;
- осуществлять технический анализ и контроль на соответствие качества выпускаемой продукции и используемого сырья;
- использовать информационные технологии в решении практических профессиональных задач.

иметь практический опыт:

- контроля и регулирования технологического режима с использованием средств автоматизации и результатов физико-механического контроля;
- анализа причин отклонения от режима технологического процесса и выполнения мер по их устранению;
- обеспечения безопасной эксплуатации оборудования и коммуникаций при ведении технологического процесса;
- обеспечения соблюдения правил охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности.

2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

- овладение первоначальным профессиональным опытом (получение практических навыков работы основных профессий на технологическом участке по переработке полимерных материалов);
- детальное изучение основных вопросов работы производства;
- сбор материалов по теме дипломного проектирования;

- обобщение и совершенствование знаний и умений по специальности.

3. МЕСТО ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Преддипломная практика является завершающим этапом обучения и проводится после изучения теоретического курса, освоения всех профессиональных модулей, сдачи студентами всех видов промежуточных аттестаций, предусмотренных федеральным государственным образовательным стандартом.

4. ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

цеховая или лабораторная

5. МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Базовыми предприятиями для проведения практики являются: предприятие по переработке эластомеров ПАО «Омскшина», ООО НТЦ «ИНТАЙР», Научно-производственное предприятие ФГУП-НПП «Прогресс», предприятие по переработке пластмасс ООО «Планета - центр».

6. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Программа производственной преддипломной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 18.02.07 **Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров** в части освоения основного вида профессиональной деятельности и соответствующих профессиональных компетенций (ПК) и общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.2	Контролировать и обеспечивать бесперебойную работу оборудования, технологических линий.
ПК 2.2	Контролировать и регулировать параметры технологических процессов, в т.ч. с использованием программно-аппаратных комплексов.
ПК 2.3	Контролировать расход сырья, материалов, энергоресурсов, количества готовой продукции и отходов.
ПК 2.4	Выполнять требования промышленной и экологической безопасности и охраны труда.
ПК2.5	Контролировать качество сырья, полуфабрикатов и готовой продукции
ПК 2.6	Анализировать причины брака, разрабатывать мероприятия по их предупреждению и ликвидации причин.
ПК 3.3	Анализировать производственную деятельность подразделения.
ПК 3.4	Оценивать экономическую эффективность работы подразделения.
ПК 4.1	Проводить экспериментальные работы по проверке и освоению новых технологических процессов и режимов производства
ПК 4.3	Выполнять работу по сбору, обработке и накоплению исходных материалов, данных статистической отчетности, научно-технической информации.

ПК 4.5	Обобщать и внедрять результаты экспериментов.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях
ОК 4.	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно обращаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности

7. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Общая трудоемкость производственной практики для студента составляет 144 часа

Наименование работы	продолжительность		Формы текущего контроля
	в неделях	в часах для преподавателя	
1 Вводный инструктаж на предприятии и первичный инструктаж по технике безопасности на рабочем месте. Изучение инструкций по промышленной безопасности	0,5	18	Контроль за посещением практики, выполнением должностных обязанностей основных профессий по переработке полимерных материалов, производственного задания, сбор материала по дипломному
3 Работа в штатной должности в соответствии с присвоенным разрядом по профессии на одном из производственных объектов	3,0	108	
3.1 Направления модернизации (реконструкции) технологического производства	1	36	
3.2 Способы контроля и регулирования показателей режима технологического процесса..	1	36	
3.3 Оформление технической документации, составление технологических схем объекта,	0,5	18	

чертежей основного оборудования			проектированию
3.4 Обеспечение безопасных условий труда, требований промышленной безопасности при ведении технологического процесса	0,5	18	
4 Обобщение и систематизация материала к дипломному проектированию. Сдача зачета по практике	0,5	18	
Всего	4	144	

8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ НА ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКЕ

- Методические указания по выполнению дипломного проекта для специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров
- Образцы технологических регламентов производств
- Электронный альбом технологических схем
- ГОСТ 2.109-2001 ЕСКД (изм.1-3). Основные требования к чертежам
- ГОСТ 2.701-2000 ЕСКД.(изм.1-3) Схемы, виды и типы. Общие требования к выполнению

9. ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ (ПО ИТОГАМ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ)

Формой аттестации по итогам производственной преддипломной практики является зачет.

10. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.2 Контролировать и обеспечивать бесперебойную работу оборудования, технологических линий	Обеспечение эффективной работы оборудования. Выявление и устранение отклонений от режима и работе оборудования. Своевременность, выявления возможных причин возникновения неполадок оборудования	Оценка: • вычерчивания технологических схем; • решения ситуаци-
ПК 2.2 Контролировать и регулировать параметры технологических процессов, в т.ч. с	Применение средств автоматизации и результатов анализа для регулирования параметров технологического процесса. Точность определения причин нарушения технологического режима.	

использованием программно-аппаратных комплексов		<p>ционных задач по регулированию технологического процесса во время преддипломной практики;</p> <ul style="list-style-type: none"> • выполнения производственного задания; • сбор материала для дипломного проектирования
ПК 2.3Контролировать расход сырья, материалов, энергоресурсов, количества готовой продукции и отходов.	Соотнесение расхода сырья, материалов и ресурсов с результатами ТЭП участка. Применение средств автоматизации для контроля расхода сырья, готовой продукции и отходов.	
ПК2.4Выполнять требования промышленной и экологической безопасности и охраны труда.	Соблюдение требований по безопасной эксплуатации оборудования. Оперативный контроль за системой блокировок и сигнализаций.	
ПК 2.5Контролировать качество сырья, полуфабрикатов и готовой продукции	Применение стандартных методов анализа сырья, полуфабрикатов и готовой продукции. Использование информационных технологий при проведении лабораторных испытаний.	
ПК2.6Анализировать причины брака, разрабатывать мероприятия по их предупреждению и ликвидации причин.	Определение причин нарушения технологического режима. Обеспечение соблюдения параметров технологического процесса в соответствии с регламентом.	
ПК3.3Анализировать производственную деятельность подразделения.	Оценивать производственные и непроизводственные затраты на выпуск продукции. Контролировать расходование фонда оплаты труда, установленного подразделения.	
ПК3.4Оценивать экономическую эффективность работы подразделения.	Участвовать в разработке мероприятий по выявлению резервов производства, рациональному использованию рабочего времени. Вносить предложения о пересмотре норм выработки и расценок.	
ПК4.1Проводить экспериментальные работы по проверке и освоению новых технологических процессов и режимов производства	Участвовать в выборе оптимальной схемы технологического процесса, обосновывать выбор оборудования для конкретного производства.	
ПК4.3Выполнять работу по сбору, обработке и накоплению исходных материалов, данных статистической отчетности, научно-технической информации.	Владеть методами проектирования технологических процессов с применением системы автоматизированного проектирования (САПР), информационно-коммуникационных технологий.	

ПК4.5Обобщать и внедрять результаты экспериментов.	Составлять отчетную документацию по результатам испытаний. Формулировать выводы и делать обобщение. Работать с компьютерными программами при обработке и оформлении результатов исследования Оформлять конструкторскую, технологическую документацию в соответствии с ЕСКД и ЕСТД. Участвовать в обработке результатов экспериментальных работ.	
--	---	--

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Динамика достижений студента в учебной деятельности	Экспертная оценка по результатам наблюдения за деятельностью студента в процессе освоения ПМ, в т.ч. при выполнении работ производственной практики, а также при выполнении заданий на экзамене (квалификационном).
ОК2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	Рациональность планирования и организации деятельности в области полимерной промышленности Точность, правильность и полнота решения профессиональных задач.	
ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях	Обоснованность выбора решения в стандартных и нестандартных ситуациях при осуществлении оперативного контроля	
ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Оперативность поиска и использования информации, необходимой для качественного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; Широта использования различных источников информации, включая электронные.	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствование	Оперативность и результативность использования общего и специализированного	

профессиональной деятельности	программного обеспечения при решении профессиональных задач.	
ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	<p>Конструктивность взаимодействия с обучающимися, преподавателями и руководителями практики в ходе обучения и при решении профессиональных задач.</p> <p>Четкое выполнение обязанностей при работе в команде и / или выполнении задания в группе</p> <p>Соблюдение норм профессиональной этики при работе в команде.</p> <p>Построение профессионального общения с учетом социально-профессионального статуса, ситуации общения, особенностей группы и индивидуальных особенностей участников коммуникации</p>	
ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.	Чёткость постановки цели и рациональность организации работы подчиненных, своевременность контроля и коррекции (при необходимости) процесса и результатов выполнения ими заданий	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	<p>Позитивная динамика достижений в процессе освоения ВПД.</p> <p>Результативность самостоятельной работы.</p>	
ОК 9. Быть готовым к смене технологий и профессиональной деятельности	<p>Объективность и обоснованность оценки возможностей новых технологий и их использование в профессиональной деятельности.</p>	

Литература

1. Вторичная переработка пластмасс/ под ред. Ф. Л. Мантия; пер. с англ. под ред. Г.Е. Заикова. – СПб.: Профессия, 2010. – 400с., ил.
2. Головкин Г.С. Проектирование технологических процессов изготовления изделий из полимерных материалов. - М.: Химия, 2012.
3. Корнеев А.Е., Буканов А.М. и др. Технология эластомерных материалов. - М.: НППА «Истек», 2012.
4. Полимерные композиционные материалы: структура, свойства, технология: учеб. пособ/ под ред. А.А. Берлина. – СПб.: Профессия, 2010. – 560с., ил.
5. Производство упаковки из ПЭТ/ под ред. Д. Брукс, Дж. Джойлз; пер. с англ. под ред. О.Ю. Сабса. – СПб.: Профессия, 2011. – 368с., ил.
6. Росато Д. Раздувное формование/ Д.Росато, А.Росато, Д.ДиМаттиа; пер. с англ. под ред. Сабса О.Ю. – СПб.: Профессия, 2010. – 656с., ил.
7. Савельянов В.П. Общая технология полимеров: учеб. пособие для вузов. – М.: ИКЦ «Академкнига», 2013. – 336с.
8. Технология полимерных материалов: учеб. пособие/ А.Ф. Николаев, В.К. Крыжановский, В.В. Бурлов и др.; под общ. ред. В.К. Крыжановского. – СПб.: Профессия, 2012. – 544с., ил.
9. Шах В. Справочное руководство по испытаниям пластмасс и анализу причин их разрушения/ пер. с англ. под ред. Малкина А.Я. – СПб.: Научные основы и технологии, 2013. – 732с., ил.
10. Технологический регламент производства по выпуску изделия
11. Инструкции по технике безопасности
12. Паспорта основных видов оборудования по переработке полимерных материалов
13. Технологическая схема производства
14. Режимные карты

ПРИЛОЖЕНИЕ А – ЗАДАНИЕ НА ПРЕДДИПЛОМНУЮ ПРАКТИКУ ДЛЯ ЦЕХОВ

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГИЙ И
УПРАВЛЕНИЯ ИМЕНИ К.Г. РАЗУМОВСКОГО
(ПЕРВЫЙ КАЗАЧИЙ УНИВЕРСИТЕТ)

Сибирский казачий институт технологий и управления (филиал)
ФГБОУ ВО «МГУТУ им. К.Г. Разумовского»
(Первый казачий университет)

Специальность: 18.02.07Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров

ЗАДАНИЕ на преддипломную практику

студенту _____

(фамилия, имя, отчество)

группы _____

Тема: _____

СОДЕРЖАНИЕ ЗАДАНИЯ

Введение (перспективы развития процесса, направления реконструкции, модернизации)

1 Технологическая часть

- 1.1 Характеристика готовой продукции
- 1.2 Характеристика сырья и материалов.
- 1.3 Обоснование метода производства
- 1.4 Описание технологического процесса
- 1.5 Описание основного оборудования
- 1.6 Автоматизация технологического процесса
- 1.7** Охрана труда и противопожарной безопасности

1.8 Охрана окружающей среды

Графическая часть

1 лист

(технологическая схема)

2 лист

(компановка оборудования)

(чертеж оборудования)

Председатель ПЦК _____

Руководитель проекта _____

Дата выдачи задания _____

Сроки практики _____

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б – ЗАДАНИЕ НА ПРЕДДИПЛОМНУЮ ПРАКТИКУ ДЛЯ
ЛАБОРАТОРИЙ**

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГИЙ И
УПРАВЛЕНИЯ ИМЕНИ К.Г. РАЗУМОВСКОГО
(ПЕРВЫЙ КАЗАЧИЙ УНИВЕРСИТЕТ)**

Сибирский казачий институт технологий и управления (филиал)
ФГБОУ ВО «МГУТУ им. К.Г. Разумовского»
(Первый казачий университет)

Специальность: 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс
и эластомеров

ЗАДАНИЕ
на преддипломную практику

студенту _____
(фамилия, имя, отчество)

группы _____

Тема: _____

СОДЕРЖАНИЕ ЗАДАНИЯ

Введение
1 Технологическая часть
1.1 Обоснование выбора и описание объектов исследования
2 Исследовательская часть
2.1 Обоснование методик исследования
2.2 Описание методик исследования
2.3 Охрана труда и противопожарные мероприятия
2.4 Обработка результатов эксперимента
2.5 Выводы по экспериментальной части
Литература
3 Графическая часть

1 лист _____
(Рецептaра полимерных смесей)

2 лист _____
(Физико-механические показатели)

3 лист

4 лист

(Графики физико-механических показателей)

(Диаграммы физико-механических показателей)

Председатель ПЦК

Руководитель проекта

Дата выдачи задания

Сроки практики